INVERTERS MMA (2)

LE PROCEDE:
Un arc électrique est maintenu entre l'extrémité de l'électrode enrobée et la pièce. Lorsque les gouttes de métal sont transférées dans l'arc vers le bain de fusion de la pièce, elles sont protégées de l'atmosphère par le gaz résultant de la décomposition de l'enrobage de l'électrode.
Le laitier fondu flotte sur le bain de fusion qui est aussi protégé durant sa solidification.

PRODUCTIVITE:
Malgré la productivité plus faible que le MIG/MAG dûe au remplacement continu des électrodes et élimination du laitier, le MMA reste l'une des techniques les plus flexibles et présente des avantages par ex. dans les zones difficiles d'accès et le soudage à l'extérieur.

CHAMPS D'APPLICATION:
Ce procédé est principalement utilisé sur les alliages ferreux en charpente métallique, construction navale et industries générales de fabrication.
Grâce à la technique "inverter", ils sont recommandés pour un usage mobile.

INVERT 130 P

ECOLINE

DC | ACIER | INOX | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICKING | PROTECT 400V

8mm max | 1,6 ⌀3,2

N° de cde. (1-230 V): 96460

- Plage de réglage: 10-130 A
- Hotstart: automatique
- Fusibles: 13 A
- Cycle de travail (60%): 45 A
- Dimensions mm: 100x170x250
- Poids kg: 3

219€ prix hors tva

INVERT 160 P

ECOLINE

DC | ACIER | INOX | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICKING | PROTECT 400V

10mm max | 1,6 ⌀4,0

N° de cde. (1-230 V): 96450

- Plage de réglage: 10-160 A
- Hotstart: automatique
- Fusibles: 16 A
- Cycle de travail (60%): 85 A
- Dimensions mm: 110x170x280
- Poids kg: 4,2

239€ prix hors tva

INVERT 200 P

PROFESSIONAL

DC | ACIER | INOX | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICKING | PROTECT 400V | TIG LIFT

12mm max | 1,6 ⌀5,0

N° de cde. (1-230 V): 96480

- Plage de réglage: 10-200 A
- Hotstart: automatique
- Fusibles: 16 A
- Cycle de travail (60%): 120 A
- Dimensions mm: 120x210x270
- Poids kg: 5,1

329€ prix hors tva

INVERT 173 E

PROFESSIONAL

DC | ACIER | INOX | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICKING | PROTECT 400V | TIG LIFT | MMA PULSE | DIGITAL DISPLAY

10mm max | 1,6 ⌀4,0

Option: torche-TIG 4m
- N° de cde. 500028T
- Robinet de gaz manuel

169€ prix hors tva

N° de cde. (1-230 V): 96470

- Plage de réglage: 10-160 A
- Hotstart: automatique
- Fusibles: 16 A
- Cycle de travail (60%): 120 A
- Dimensions mm: 120x210x270
- Poids kg: 3,7

279€ prix hors tva